

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0712-03

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0712 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Schlosserei Seeger GmbH
Alexanderstraße 25a
D - 45472 Mülheim an der Ruhr

Herstellerwerk(e): Schlosserei Seeger GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Alexanderstraße 25a
D - 45472 Mülheim an der Ruhr

Norm: EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungsklasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse: 111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - Metall-Aktivgasschweißen
141 - Wolfram-Inertgasschweißen

Grundwerkstoffe: S235, S275, S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Christian Seeger, 02.06.1965, SFM
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: -
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: -
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 02.01.2015
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 02.01.2021

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 02.07.2021 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Schweißarbeiten an S355 dürfen nur im Geltungsbereich der durchgeführten Qualifizierungen nach EN ISO 15614-1 oder EN ISO 15613 ausgeführt werden.

Ort/Datum: Essen, den 16.03.2018

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

